

ESSENTIAL

LÅGLYFTARE FÖR GÅENDE FÖRARE

1,5–2,0 ton

**STILREN DESIGN
PRODUKTIV PRESTANDA**

ESSENTIAL-serien är okomplicerad och stilren i sin design, utan att kompromissa när det gäller kvalitet eller prestanda. De elektriska låglyftarna i PBP15-20Q(B)(L)(E)- och PBV20QL-serien är perfekta för lätt till medeltung godshantering. Och med minimala krav på service kan du känna dig trygg med att de står redo när du behöver dem.

SPECIFIKATIONER

PBP15QBL
PBP18QL
PBP20QBL
PBP20QL
PBV20QL

**NÄR
TILLFÖRLITLIGHET
BETYDER ALLT...**

PBP15-20Q(B)(L) OCH PBV20QL-serien



ESSENTIAL

PBP15-20Q(B)(L)- OCH PBV20QL-serien

LÅGLYFTARE FÖR GÅENDE FÖRARE

1,5–2,0 ton



BROMSAR

- **Elektromagnetiskt bromssystem** ^{1) 2) 4)}
Mjuk, stadig retardation och lång livslängd på bromsarna.
- **Parkeringsbroms**
Stannar automatiskt i lutningar och på ramper
- **Högeffektiva regenererande bromsar** ⁴⁾
Ger effektivare kontroll och minskar slitaget på bromsarna. Rörelseenergi från inbromsningen laddar batteriet.

DRIFT

- **Kraftfull AC-drivmotor**
Utmärkt dragkraft, smidig, tyst och kontrollerad drift, utökad skiftlängd och lägre underhålls krav.
- **TractionPlus** ²⁾
Fjädringen ökar kontinuerlig trycket på drivhjulet. Detta säkerställer optimal dragkraft på våta underlag för högre produktivitet och minimera risken för olyckor.

ELSYSTEM OCH MANÖVERSYSTEM

- **Högpresterande Curtis-motor** ^{1) 2)}
Detta ger utmärkt dragkraft och kontroll.
- **Indikator för batteriurladdning med timmätare** ^{1) 2) 4)}
Monteras som standard för batteriskydd och hindrar djupurladdning
- **Li-Ion-batteri**
Tack vare snabbbladning undviks behovet av extra batterier och tidskrävande byten, vilket möjliggör drift 24/7. (Tillval)

FOTNOTER:

1) PBP18-20QL, 2) PBV20QL, 3) PBP15QBL, 4) PBP15-12QBL (tillval endast på 2,0-tonsmodeller), 5) PBP15-12QBL (tillval), 6) PBP15-20QBL

- **Extern laddare**
Batteriet behöver inte lyftas ut ur trucken vid laddning.
- **Batteribyte från sidan** ^{1) 2) 3)}
Batteribyte kan göras på 10 sekunder utan att några extraverktyg krävs.

GAFFLAR OCH MAST

- **Lättjusterade gafflar** ¹⁾
Gafflarna kan justeras med hjälp av lättåtkomliga bultar.
- **Robusta avsmalnande gafflar** ^{1) 2)}
Tillverkade av 6 mm manganstål och avsmalningen gör det enklare, snabbare och säkrare att komma åt pallar i ställage och lagerhyllor.
- **Glidskena är fastsvetsad på gafflarna** ^{1) 2)}
Underhållsfri och främjar smidig in- och utföring av gafflarna vid pallhantering. (tillval)
- **Klätterhjul ger enklare åtkomst till pallar** ^{1) 2) 4)}
Gör det extra enkelt vid införing och utdragning av gafflar vid pallhantering (tillval)

KONSTRUKTION OCH CHASSI

- **Robust konstruktion**
Trucken är konstruerad och rigoröst testad för att säkerställa hög stabilitet, hållfasthet och skydd.
- **Kompakt design och snäv svängradie** ^{2) 3)}
Fungerar bra i smala gångar och trånga utrymmen.
- **Kolvcyllinder med stor diameter** ³⁾
Lågt hydrauliskt systemtryck, vilket ger låg felfrekvens och lång livslängd.

FÖRARPLATS OCH REGLAGE

- **Lättanvänd lång styrarm** ^{1) 2) 3)}
Har ett ergonomiskt styrhuvud med enkla reglage. Den långa armen håller lasten på säkert avstånd från truckföraren, vilket minskar risken för olyckor.
- **Krypfartsfunktion och Tiller up drive** ^{1) 2) 3)}
Båda bidrar till att maximera säkerheten och kontrollen i trånga utrymmen.
- **Säkerhetsbrytare vid backning** ^{1) 2) 4)}
Säkerhetsbrytaren som är placerad på styrhuvudet gör att trucken omedelbart backar en kort sträcka för att förhindra att föraren fastnar.
- **Styrhuvud med multikontroll**
Kombinerar funktionerna såsom: lyft, sänk, fram, back, back vid nödläge, elektriskt lås och en informationsdisplay.
- **Access med PIN-kod** ^{1) 2) 5)}
Ger endast behöriga operatörer åtkomst till trucken. och visar vem som använder den vid aktuellt tillfälle.

ÖVRIGA FUNKTIONER

- **Batterivärmsystem** ^{1) 2)}
Används i kalla miljöer ner till 1°.
- **Sidohjul** ^{1) 2) 5)}
Förbättrar stabiliteten.
- **Lastviktkontroll** ³⁾
Hjälper operatören att identifiera alltför tunga laster.



Läs mer om
PBP15-20Q(B)(L)- och
PBV20QL-serien på vår
webbplats



mft2.eu/esspbpbvq

ESSENTIAL

PBP15-20Q(B)(L)- OCH PBV20QL-serien

LÅGLYFTARE FÖR GÅENDE FÖRARE

1,5–2,0 ton

- **Automatiskt stopp när liften når maxhöjd** ³⁾
Skyddar hydraulsystem, cylinder och elektriska komponenter.
- **Utskrift av viktuppgifter** ⁴⁾
Uppgifter om lastvikt dokumenteras så att förarna slipper göra detta manuellt.
- **Vagn för litiumjonbatterier (dubbel hantering)** ²⁾
Underlättar vid batteribyte



FOTNOTER:

1) PBP18-20QL, 2) PBV20QL, 3) PBP15-QBL, PBP15QBE, 4) PBP15-12QBL (tillval endast på 2,0-tonsmodeller), 5) PBP15-12QBL (tillval)

Kontinuerliga förbättringar kan leda till ändringar av dessa specifikationer

Läs mer om
PBP15-20Q(B)(L)- och
PBV20QL-serien på vår
webbplats



mft2.eu/essbpbvq



ESSENTIAL

LI-ION BATTERIER OCH SYSTEM

FÅ DIN GAFFELTRUCK ATT GÅ ÄNNU LÄNGRE

Blysrabatterier är väl beprövade och har länge varit förstahandsvalet för företag som använder eldrivna truckar. Med långa laddningstider, krävande underhåll och behov av extrabatterier - samt en hög risk för att de hanteras felaktigt av operatörer - kan den dagliga användningen vara en utmaning.

Då är det bra att det finns ett nytt batterisystem på marknaden: litiumjonbatterier från Mitsubishi Forklift Trucks.

Vårt högpresterande Li-Ion-batteri är utformat för att uppfylla kraven i din materialhantering – inklusive flerskiftsanvändning (24/7) – utan behov av bytesbatterier och är upp till 30 % mer effektiva än bly/syra-batterier. Dessutom att det är näst intill problemfritt eftersom det kräver extremt litet underhåll. Därmed undviks samtidigt många situationer där skador annars riskerar att uppstå.

- **Avgasfritt**
Inget behov av luftventilation.

- **Utmärkt hög batteri- och laddareffektivitet**
Toppmodern teknik ger upp till 30 % högre energieffektivitet än blysrabatterier.
- **Underhållsfri**
Inget behov av dagliga kontroller och påfyllning av vatten. Detta minskar risken för att operatörer skadar celler och förkortar deras livslängd. En full laddning behövs varje vecka för att aktivera cellbalansering.
- **Inget behov av reservbatterier eller laddningsrum**
Du kan spara både utrymme och kostnader i flerskiftstillämpningar, vilket maximerar lönsamheten.
- **Snabbladdning**
Bara 15 minuter är allt batteriet behöver för att hålla trucken igång i ytterligare några timmar. Det tar bara 1–2 timmar att ladda ett urladdat batteri helt.

- **Högre konstant spänning**
Detta ger mer konsekventa lyft och prestanda vid körning – något som särskilt visar sig mot slutet av ett skift.
- **Flera säkerhetsfunktioner**
Dessa inkluderar kortslutningsskydd, skydd mot djupurladdning och överladdning samt individuell celltemperatur och spänningsövervakning.
- **Realtidsövervakning av prestanda**
Systemets inbyggda övervakningssystem har en lättläst displayenhet.
- **Stort urval av batteri- och laddarkapaciteter**
Den mest lämpliga strömförsörjningen kan matchas med de exakta kraven i en specifik tillämpning.



Rena litiumjonbatterier är idealiska för känsliga miljöer, exempelvis inom livsmedels- eller förpackningsindustrier.



Helt integrerat litiumjonbatteri

Har sofistikerad CAN-busskommunikation och automatisk PÅ/AV-synkronisering mellan batteri och truck. Batterinivå, aviseringar och larm är integrerade i truckdisplayen vilket ger en tydlig och enkel översikt för truckföraren.

Läs mer om litiumjonbatterier på vår webbplats

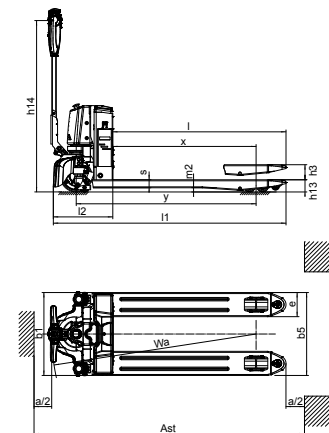


VDI – PRESTANDA OCH MÅTT

EGENSKAPER				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Tillverkare			PBP15QBL	PBP20QBL
1.2	Tillverkarens modellbenämning			Batteri	Batteri
1.3	Kraftkälla			Gående	Gående
1.4	Operatörstyp				
1.5	Lastkapacitet	Q	kg	1500	2000
1.6	Tyngdpunktsavstånd	c	mm	600	600
1.8	Avstånd hjulaxel till gaffelyta (sänkt gaffelrygg)	x	mm	950/1020	950/1020
1.9	Hjulbas	y	mm	1195/1265	1195/1265
VIKT					
2.1b	Egenvikt utan last och max batterivikt		kg	135	140
2.2	Axeltryck med nominell last och max batterivikt driv-/lastsida		kg	665 / 970	870 / 1270
2.3	Axeltryck utan last och max batterivikt driv-/lastsida		kg	95 / 40	98 / 42
HJUL, DRIVLINA					
3.1	Däck: PT = Power Thane, Vul = Vulkolan, P = Polyurethane, N = Nylon, G = Gummi driv-/lastsida			P	P
3.2	Däckdimensioner, drivsida		mm	210 x 70	210 x 70
3.3	Däckdimensioner, lastsida		mm	80x70 (Dubbla) 80x93 (Enkla)	80x70 (Dubbla) 80x93 (Enkla)
3.4	Styrhjulets mått (diameter x bredd)		mm	60x35 (Tillval)	60x35 (Tillval)
3.5	Antal hjul, last-/drivsida (x = drivande)			1x2	1x2
3.6	Spårvidd (hjulens mitt), drivsida	b10	mm	460	460
3.7	Spårvidd (hjulens mitt), lastsida	b11	mm	390/520	390/520
DIMENSIONER					
4.4	Lyfthöjd	h3	mm	110	110
4.9	Höjd över styrarm/styrkonsol (min/max)	h7	mm	650/1135	650/1135
4.15	Gaffelhöjd, helt nedsänkta	h13	mm	80	80
4.19	Totallängd	l1	mm	1545	1545
4.20	Längd till gaffelrygg	l2	mm	395	395
4.21	Största bredd	b1/b2	mm	550	550
4.22	Gaffeldimensioner (tjocklek, bredd, längd)	s/e/l	mm	70/160/1150	70/160/1150
4.25	Bredd i ytterkant över gafflarna (min/max)	b5	mm	550	550
4.32	Markfrigång mitt på hjulbasen, med last (sänkta gafflar)	m2	mm	27	27
4.33a	Gångbreddsbehov (Ast) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären	Ast	mm	2150	2150
4.33b	Gångbreddsbehov (Ast3) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären	Ast3	mm		
4.33c	Gångbreddsbehov (Ast) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären, plattform upp/ner	Ast	mm		
4.34a	Gångbreddsbehov (Ast) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden	Ast	mm	2015	2015
4.34b	Gångbreddsbehov (Ast3) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden	Ast3	mm		
4.35c	Gångbreddsbehov (Ast) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden, plattform upp/ner	Ast	mm		
4.35	Vändradie	Wa	mm	1345	1345
PRESTANDA					
5.1	Körhastighet, med/utan last		km/h	4.3/4.5	4.6/4.8
5.2	Lyfthastighet, med / utan last		m/s	0.025/0.030	0.020/0.025
5.3	Sänkhastighet, med/utan last		%	0.035/0.025	0.035/0.025
5.8	Maximal lutningsgrad med/utan last		s	5 / 20	6 / 20
5.10	Arbetsbromsar				Elektriska
ELMOTORER					
6.1	Drivmotorkapacitet (60 min låg intermittens)		kW	0.75	1
6.2	Lyftmotoreffekt vid 15 % intermittensfaktor		kW	0.8	0.8
6.4	Batterispänning/-kapacitet vid 5 timmars laddning		V/Ah	24 / 25	48 / 20
6.5	Batterivikt		kg	9	10
6.6b	Energiförbrukning enligt VDI 60		kWh / h		
ÖVRIGT					
8.1	Typ av körreglering			Steglös	Steglös
10.7	Ljudnivå vid förarens öra enligt EN 12 053:2001 och EN ISO 4871 i bruk LpAZ		dB (A)		
10.7.1	Ljudnivå vid förarens öra enligt EN 12 053:2001 och EN ISO 4871, kör/lyft/tomgång LpA		dB (A)	70	70
10.7.3	Hand-armvibrationer (EN 13 059:2002)				

ESSENTIAL PBP15 – 20QBL LÅGLYFTARE FÖR GÅENDE FÖRARE

1,5–2,0 ton



VDI – PRESTANDA OCH MÅTT

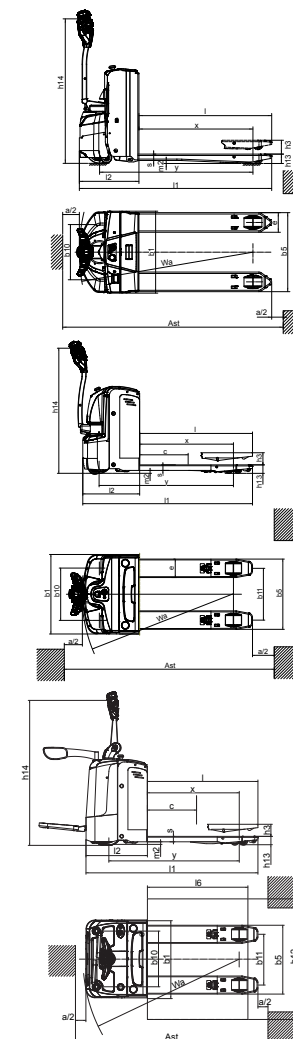
EGENSKAPER				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Tillverkare			PBP18QL	PBP20QL	PBV20QL
1.2	Tillverkarens modellbenämning			Batteri	Batteri	Batteri
1.3	Kraftkälla			Gående	Gående	Gående/stående
1.4	Operatörstyp					
1.5	Lastkapacitet	Q	kg	1800	2000	2000
1.6	Tyngdpunktsavstånd	c	mm	600	600	600
1.8	Avstånd hjulaxel till gaffelyta (sänkt gaffelrygg)	x	mm	987	964	964
1.9	Hjulbas	y	mm	1330	1359	1261
VIKT						
2.1b	Egenvikt utan last och max batterivikt		kg	420	620	
2.2	Axeltryck med nominell last och max batterivikt driv-/lastsida		kg	992 / 1228	1170 / 1450	1300 / 1410
2.3	Axeltryck utan last och max batterivikt driv-/lastsida		kg	324 / 496	470 / 150	600 / 110
HJUL, DRIVLINA						
3.1	Däck: PT = Power Thane, Vul = Vulkolan, P = Polyurethane, N = Nylon, G = Gummi driv-/lastsida			P	P	P / P
3.2	Däckdimensioner, drivsida		mm	230 x 100	250 x 70	250 x 80
3.3	Däckdimensioner, lastsida		mm	82 x 98 / 82 x 70	82x126 (Enkla) 82x98 (Dubbla)	82x126 (Enkla) 82x98 (Dubbla)
3.4	Styrhjulens mått (diameter x bredd)		mm	90 x 40	127 x 57	127 x 57
3.5	Antal hjul, last-/drivsida (x = drivande)			1x + 2/2	1x + 2/2	1x + 2/2
3.6	Spårvidd (hjulens mitt), drivsida	b10	mm	478	510	537
3.7	Spårvidd (hjulens mitt), lastsida	b11	mm	375	370	340 / 370 / 470 / 505
DIMENSIONER						
4.4	Lyfthöjd	h3	mm	120	120	120
4.9	Höjd över styrarm/styrkonsol (min/max)	h7	mm	750 / 1250	530 / 1230	1050 / 1450
4.15	Gaffelhöjd, helt nedsänkta	h13	mm	82	82	82
4.19	Totallängd	l1	mm	1666	1705	1760
4.20	Längd till gaffelrygg	l2	mm	516	555	610 / 1072
4.21	Största bredd	b1/b2	mm	710	775	775
4.22	Gaffeldimensioner (tjocklek, bredd, längd)	s/e/l	mm	55 / 160 / 1150	54 x 180 x 1150	54 / 180 / 1150
4.25	Bredd i ytterkant över gafflarna (min/max)	b5	mm	550 / 685	520 / 550 / 685	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Markfrigång mitt på hjulbasen, med last (sänkta gafflar)	m2	mm	27	28	28
4.33a	Gångbreddsbehov (Ast) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären	Ast	mm	2302	2320	
4.33b	Gångbreddsbehov (Ast3) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären	Ast3	mm			
4.33c	Gångbreddsbehov (Ast) med 1000 x 1200 mm pallar, lastas på tvären, plattform upp/ner	Ast	mm			1960 / 2422
4.34a	Gångbreddsbehov (Ast) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden	Ast	mm	2156	2180	
4.34b	Gångbreddsbehov (Ast3) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden	Ast3	mm			
4.35c	Gångbreddsbehov (Ast) med 800 x 1200 mm pallar, lastas på längden, plattform upp/ner	Ast	mm			2010 / 2472
4.35	Vändradie	Wa	mm	1504	1520	1600
PRESTANDA						
5.1	Körhastighet, med/utan last		km/h	5.8 / 6	5.5 / 5.6	7 / 7.1
5.2	Lyfthastighet, med / utan last		m/s	0.03 / 0.038	0.025 / 0.035	0.025 / 0.035
5.3	Sänkhastighet, med/utan last		%	0.04 / 0.036	0.035 / 0.030	0.035 / 0.030
5.8	Maximal lutningsgrad med/utan last		s	8 / 20	8 / 20	8 / 20
5.10	Arbetsbromsar			Elektriska	Elektriska	Elektriska
ELMOTORER						
6.1	Drivmotorkapacitet (60 min låg intermittens)		kW	1.2	1.2	1.5
6.2	Lyftmotoreffekt vid 15 % intermittensfaktor		kW	0.8	1.2	1.2
6.4	Batterispänning/-kapacitet vid 5 timmars laddning		V/Ah	24 / 100	24 / 125	24 / 125
6.5	Batterivikt		kg	55	60	60
6.6b	Energiförbrukning enligt VDI 60		kWh / h			
ÖVRIGT						
8.1	Typ av körreglering			Steglös	Steglös	Steglös
10.7	Ljudnivå vid förarens öra enligt EN 12 053:2001 och EN ISO 4871 i bruk LpAZ		dB (A)			
10.7.1	Ljudnivå vid förarens öra enligt EN 12 053:2001 och EN ISO 4871, kör/lyft/tomgång LpA		dB (A)	70	70	70
10.7.3	Hand-armvibrationer (EN 13 059:2002)			<2.5		<2.5

ESSENTIAL

PBP18QL – 20QL och PBV20QL

LÅGLYFTARE FÖR GÅENDE FÖRARE

1,8–2,0 ton



NÄR TILLFÖRLITLIGHET BETYDER ALLT...



ESSENTIAL
ENKEL. TILLFÖRLITLIG.
EKONOMISK.

Hög kvalitet, till låg kostnad.

Lagertruckarna i ESSENTIAL-serien är idealiska i de flesta verksamheter med låg- till medelintensiv materialhantering. Den slitstarka konstruktionen kräver minimalt med underhåll och valuta för pengarna.

Såsom alla våra produkter signerade med varumärket **Mitsubishi Forklift Trucks** har vår materialhanteringsutrustning förmånen att gynnas av ett gediget arv, enorma resurser och den senaste teknologin genom ett av världens största företag - **Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI)**.

Med konstruktioner för rymdfarkoster, jetplan, kraftverk med mera, specialiserar sig MHI på tekniker där prestanda, pålitlighet och överlägsenhet hjälper våra kunder att nå framgång.

Så när vi vågar lova dig kvalitet, tillförlitlighet och valuta för pengarna, vill vi att du ska vara trygg med att det är en garanti vi har förmågan att leverera.

Det är därför alla modeller i vårt prisbelönta och omfattande sortiment av lyfttruckar och lagerutrustning byggs med höga specifikationer – för att se till att de fortsätter att arbeta för dig utan problem. Dag efter dag. År efter år. Oavsett jobb. Oavsett förhållanden.

DU ARBETAR ALDRIG ENSAM.

Vi finns här för att se till att dina truckar fortsätter att fungera - genom vår erfarenhet, vårt tekniska kunnande och vårt engagemang. Vi är din Mitsubishi truckexpert som finns här för dig och dina behov.

Prestandaspecifikationer kan variera beroende på standardtillverkningstoleranser, fordonsförhållanden, däcktyper, golv- eller ytförhållanden, applikationer eller arbetsmiljö. Truckar kan visas med alternativ som inte är standard.

Kontakta oss för dina specifika krav.

info-SE@logisnext.eu | www.mitsubishi-forklift.se

WSwSM2465 © 2024 MLE



LOGISNEXT SWEDEN AB
Metallvägen 6
435 82 Mölnlycke
Tel: +46 (0)31 984 000



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps-sw



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS